

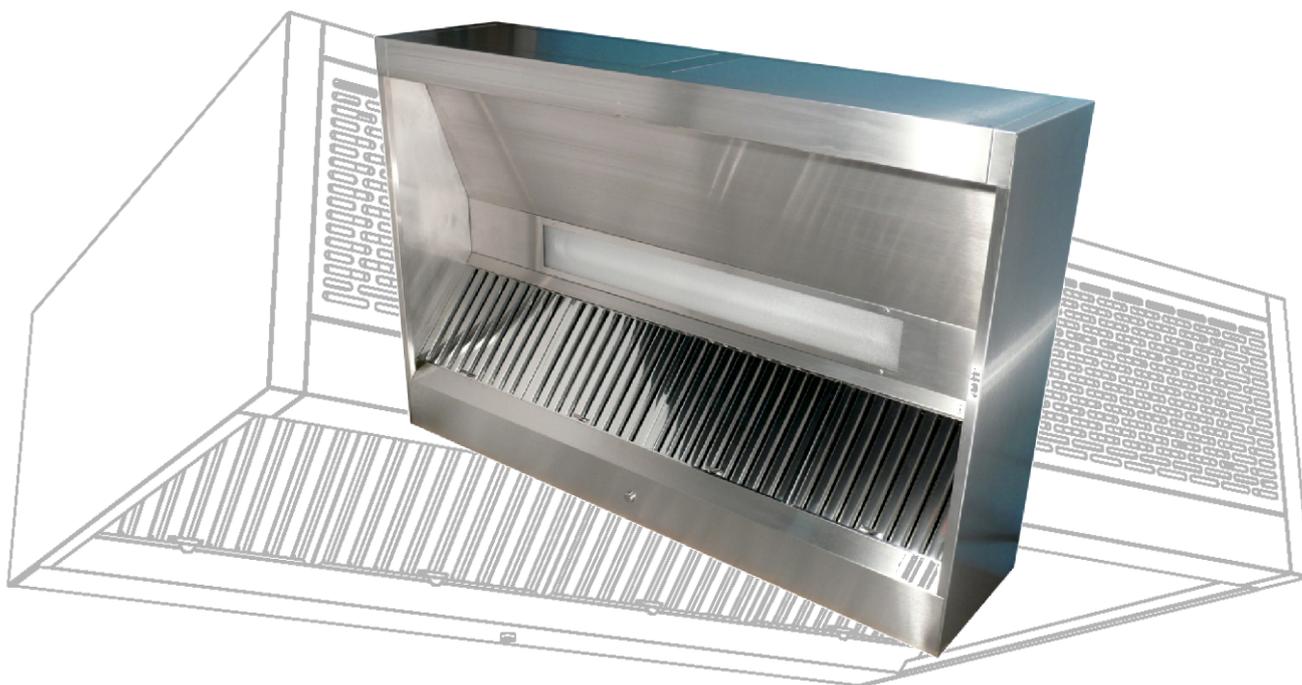
ECONOVA DF/DFC/TPF



Cuisine

HOTTE A INDUCTION
DOUBLE OU TRIPLE FLUX

aeronox Sàrl



Hotte Econova
DFC et TPF

Hotte Econova
DF

Solution globale pour l'équilibre aéraulique et thermique de la zone cuisson (DFC/TPF)
Registre de réglage intégré pour les flux d'induction et de compensation
Diminue sensiblement les mouvements d'air
Economies d'énergie importantes sur le fonctionnement de l'installation

AVANTAGES

- Gamme de hottes à induction qui intègre un dispositif d'éjection d'air à haute vitesse permettant d'améliorer la captation des polluants. Ce jet de pulsion est adaptable en fonction des contraintes d'environnement. Réglages du taux (10% à 40%) et de la vitesse d'éjection
- Optimisation des débits d'air à mettre en oeuvre d'où économie d'énergie et dilution des déplacements d'air pour un meilleur confort
- Un modèle primaire à simple induction et deux modèles combinant la compensation et l'induction.
- DF : Double Flux / DFC : Double Flux Compensé / TPF:Triple Flux
- Adaptable à tous encombrements d'équipements de cuissons horizontales implantés en îlot centrale ou adossé. Chaque modèle est disponible en 6 tailles de recouvrement
- Versions inducto-compensées avec intégration en façade d'un diffuseur basse vitesse pivotant.
- Accès direct aux organes de réglage et au plénum d'insufflation
- Grande facilité de mise en place. L'assemblage entre blocs ne nécessite aucun démontage préalable. Accès direct aux reprises de supportage et d'assemblage
- Faces apparentes en INOX BROSSÉ GRAIN 220 18/10 (AISI 304)
- Nettoyage périodique facilité par une enveloppe entièrement lisse sans visserie apparente et par des accès directs aux structures d'extraction et de soufflage
- Partie inférieure du capteur soudée et étanche. Aucun écoulement de graisses
- Enveloppe renforcée par une ossature tubulaire « Reprise des suspensions »
- Plénum de soufflage entièrement isolé

APPLICATIONS

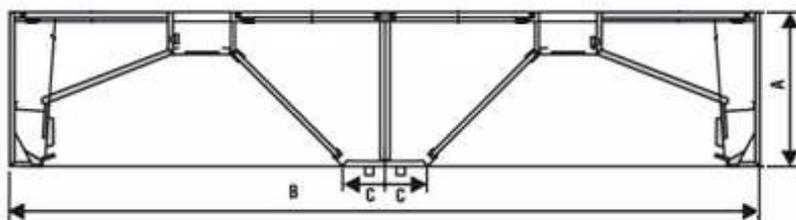
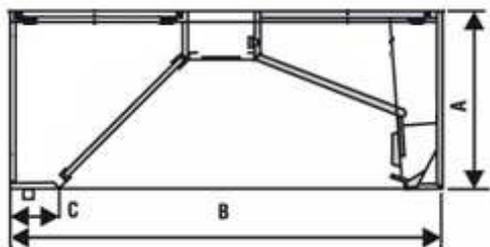
- Spécialement adaptée aux réalisations de ventilations pour cuisine ouverte ou isolée réclamant des besoins importants d'évacuation. Principalement préconisée pour optimiser le volume d'extraction et limiter les apports d'air neuf dans une logique d'économie d'énergie.
- Les versions inducto-compensées apportent en complément, l'avantage d'un dispositif de ventilation équilibré. Compensation d'air en façade de hotte pour ajuster la dépression aéraulique du local. La source d'air neuf étant commune avec le flux d'induction, la version DFC est plutôt conseillée pour les applications à faible taux d'induction. La version TPF, quant à elle, dissocie les flux d'induction et de compensation. Elle est donc adaptée aux applications à fort taux d'induction.
- Conseillée pour la captation des polluants des équipements de cuisson horizontale.
- Déclinée en 4 profondeurs de visière « 1188 / 1325 / 1575 / 1825 mm » (sauf TPF 3 profondeurs).
- Par assemblage de blocs dos à dos, la combinaison permet aussi le recouvrement nécessaire des îlots centraux. « 2376 / 2650 / 3150 / 3650 mm »
- Modules monoblocs de 1000 mm jusqu'à 3000 mm de long.
- Conception modulaire au pas de 500 mm permettant de recouvrir des surfaces de travail aussi longues que souhaitées.

ENCOMBREMENTS

Cotes (mm)			
Modèle	A	B	C
HA/11 DF/DFC	500	1188	180
HA/13 DF/DFC/TPF	500	1325	180
HA/15 DF/DFC/TPF	500	1575	180
HA/18 DF/DFC/TPF	500	1825	180
HC/22 DF/DFC	500	2376	180
HC/26 DF/DFC/TPF	500	2650	180
HC/30 DF/DFC/TPF	500	3150	180
HC/36 DF/DFC/TPF	500	3650	180

Dispositif exclusif d'accès au plénum de soufflage

Panneau plein isolé pour la version DF et panneau diffuseur pour les versions DFC et TPF. Dispositif pivotant et facilement démontable sans outil



FABRICATION

Modèle DF

- Enveloppe réalisée principalement en INOX BROSSÉ GRAIN 220 18/10 (AISI 304). Pièces serties ou assemblées par goujons thermo-soudés et écrous six pans. L'ensemble rigidifié par une ossature tubulaire et goussets d'équerrage latéraux
- Façade filtre munie de deux glissières internes permettant de maintenir les filtres
- Sous face du capteur « gouttière », soudée pour une parfaite étanchéité et munie d'une purge bouchonnée inox assurant l'évacuation des graisses et des condensats
- Plénum de soufflage entièrement isolé, équipé de montants de raidissage. Formé par une façade pivotante et un déflecteur de séparation dans le volume de cantonnement. Accès par la face avant de la hotte
- Organe de réglage et d'équilibrage du débit d'induction. Verrouillage non accessible par les utilisateurs
- Système d'induction composé d'une aube directionnelle ainsi qu'une guillotine mobile pour le réglage de la vitesse du jet de pulsion. Verrouillage non accessible par les utilisateurs
- Aucune visserie apparente sur l'ensemble de l'enveloppe
- Plis retournés sur les parties nécessitant une action périodique de nettoyage
- Platine lumineuse séparant le capteur du plénum de soufflage. Destinée à recevoir soit un luminaire monté en applique, soit un dispositif d'éclairage encastré
- Conception modulaire par éléments monoblocs jusqu'au module 3000, puis par assemblage de modules standards pour les longueurs supérieures
- Hottes centrales constituées par assemblage de deux hottes adossées (avec cloisons centrales pleines)

Modèle DFC

- Réalisée sur la base du modèle DF, la version DFC « Double Flux Compensé » intègre en complément, un dispositif de compensation d'air en façade. Source commune avec le flux d'induction. Diffuseur basse vitesse pivotant avec tôle d'équilibrage. Accès direct aux organes de réglage et au plénum d'insufflation. Registre de réglage du débit d'air compensé en option

Modèle TPF

- Réalisée sur la base du modèle DFC, la version TPF « Triple Flux » dissocie le flux d'induction du flux de compensation par la mise en place d'un double plénum de soufflage isolé. Deux flux indépendants pour une plus grande optimisation des puissances utiles pour le traitement de l'air neuf réintroduit

DESCRIPTION

- Gamme ECONOVA Volum 500 pour la réalisation de systèmes de ventilation à haute efficacité de captation par jets induits avec ou sans compensation d'air
- Façades filtres, aube directionnelle, guillotine mobile, déflecteur, platine lumineuse en acier inoxydable brossé
- Façades de hotte réalisée par un panneau pivotant encadré par deux poutres « inférieur et supérieur » et deux montants renforts latéraux. Le panneau pivotant est muni d'un dispositif de diffusion d'air pour les versions DFC et TPF. Réalisation en acier inoxydable brossé
- Possibilité d'adapter en option des panneaux pivotants peints
- Registre de réglage du débit de compensation en option « DFC et TPF »
- Plénum de soufflage simple ou double, entièrement doublé d'une isolation M1
- Filtre tout Inox à effet choc en version standard. Filtre HT 98% et filtre à tricot galvanisé ou Inox en options.
- Taille standard (500 x 400 x 25 mm)
- Gouttière « porte filtres » étanche en inox. Soudée avec purge bouchonnée inox (Ø 3/4")
- Tôle arrière et supérieure du capteur et tôle de recouvrement en acier galvanisé
- Joues latérales en acier inoxydable brossé une face
- Ossature tubulaire en acier galvanisé, munie de trous permettant de recevoir directement les tiges filetées M8 aux emplacements nécessaires à la suspension et la répartition optimale des masses

PRECAUTION

- En cas de présence d'un luminaire encastré au-dessus d'une forte source de chaleur (plancha, gril, salamandre, etc...), nous recommandons la sélection de l'option verre armé afin de garantir une protection optimale du luminaire