

ALPHA SOUFFLAGE

HOTTE A COMPENSATION



Solution globale pour l'équilibre aéraulique et thermique de la zone cuisson
Hauteur 400 mm pour des locaux de faible hauteur
Registre de réglage intégré pour le flux de compensation

* Hotte ALPHA SOUFFLAGE HA avec filtres choc

FABRICATION

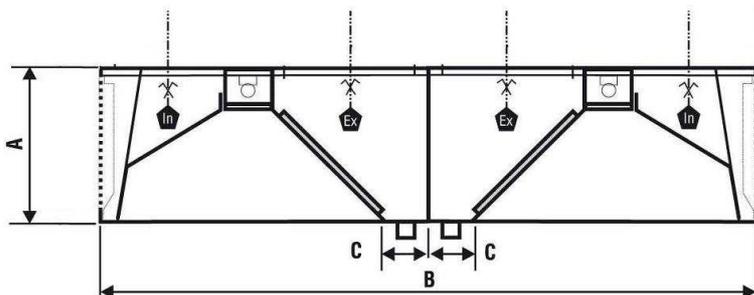
- Enveloppe réalisée principalement en INOX BROSSÉ GRAIN 220 18/10 (AISI 304). Pièces serties ou assemblées par goujons thermo-soudés et écrous six pans. L'ensemble rigidifié par une ossature tubulaire et goussets latéraux. (Sauf capteur PRIMA A ou C).
- Façade filtres, munie de deux glissières internes permettant de maintenir les filtres et les plaques d'obturation.
- Sous face du capteur « gouttière », soudée pour une parfaite étanchéité et munie d'une purge bouchonnée inox assurant l'évacuation des graisses et des condensats.
- Ebavurage systématique des tranches accessibles et avec des plis écrasés sur les gouttières périphériques et joues.
- Réalisation soignée sans aucune marque d'assemblage visible.
- Option luminaires étanches à monter en applique ou encastrés dans la structure.
- Conception modulaire par éléments monoblocs jusqu'au module 3000 mm.

PRECAUTION

- En cas de présence d'un luminaire encastré au-dessus d'une forte source de chaleur (plancha, grill, salamandre, etc...), nous recommandons la sélection de l'option verre armé afin de garantir une protection optimale du luminaire

ENCOMBREMENT

Cotes (mm)			
Modèle	A	B	C
Alpha HA/11S	400	1188	130
Alpha HA/13S	400	1325	130
Alpha HA/15S	400	1575	130
Alpha HA/18S	400	1825	130
Alpha HC/22S	400	2376	130
Alpha HC/26S	400	2650	130
Alpha HC/30S	400	3150	130
Alpha HA/36S	400	3650	130



- Ex Axe de raccordement des piquages d'extraction
- In Axe de raccordement des piquages d'insufflation

DESCRIPTION

- Façade filtres en acier inoxydable brossé.
- Filtre tout Inox à effet choc en version standard, Filtre tricot galvanisé ou Inox en options. Taille standard (500 x 400 x 25 mm)
- Plaque d'obturation en acier inoxydable poli mat.
- Gouttière « porte filtres » inox. Soudée avec purge bouchonnée inox (Ø 3/4").
- Tôles arrière et supérieure du capteur monobloc, en acier galvanisé.
- Visière en acier inoxydable brossé une face.
- Joues latérales en acier inoxydable brossé une face.
- Plafond du volume de cantonnement en acier inoxydable poli mat.
- Ossature tubulaire en acier galvanisé, munie de trous permettant de recevoir directement les tiges filetées M8 aux emplacements nécessaires à la suspension et la répartition optimale des masses. (Sauf Capteurs PRIMA A et C).

AVANTAGES

- Faces apparentes en INOX BROSSÉ GRAIN 220 18/10 (AISI 304).
- Volume de cantonnement supérieur avec deux types de visière disponibles : Compact=400mm et Volum=500mm
- Structure entièrement lisse sans visserie apparente pour faciliter l'entretien.
- Partie inférieure du capteur soudée et étanche. Aucun écoulement de graisses.
- Enveloppe renforcée par une ossature tubulaire « Reprise directe des suspensions »
- Adaptable à tous encombrements d'équipements de cuissons horizontales implantés en îlot centrale ou adossés.
- Equipée en standard de filtres « choc » et plaques d'obturation.

APPLICATIONS

- Spécialement adaptée aux réalisations de ventilations pour cuisine ouverte ou isolée réclamant des besoins de cantonnement adaptés.
- Conseillée pour la captation des polluants des équipements de cuisson horizontale.
- Déclinée en 5 profondeurs de visière « 938 / 1188 / 1325 / 1575 / 1825 mm » ainsi qu'une version sans visière « Capteur seul ».
- Modules monoblocs de 500 mm jusqu'à 3000 mm de long.
- Conception modulaire au pas de 500 mm permettant de recouvrir des surfaces de travail aussi longues que souhaitées.
- Par assemblage de blocs dos à dos, la combinaison permet aussi le recouvrement nécessaire des îlots centraux. « 1876 / 2376 / 2650 / 3150 / 3650 mm ».

HOTTES À COMPENSATION

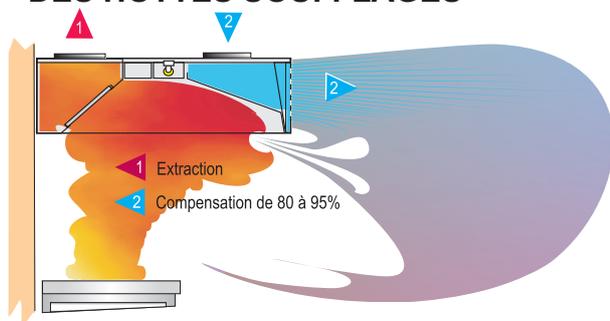
ALPHA SOUFFLAGE ET PRIMA SOUFFLAGE



PRIMA HA/ Soufflage
(avec option luminaire encastré et montée tout filtre)

EXTRACTION + COMPENSATION EN FACADE

SCHÉMA DE PRINCIPE DES HOTTES SOUFFLAGES



VERSION MOTORISÉE

- La Mise en œuvre est simplifiée grâce à l'intégration du groupe d'extraction uniquement rendant la hotte autonome.
 - Plusieurs motorisations disponibles en version AC et EC, à haut rendement.
 - La sélection d'une version dynamique avec motorisation AC ou EC se fait par la combinaison :
 - d'une hotte ALPHA statique monobloc page 32 et d'un VMI AC 7/7-4, 7/9-4 ou d'un VMI EC 7/7
- ou
- d'une hotte PRIMA statique monobloc page 33 et d'un VMI AC 9/7-4, 9/9-4 ou d'un VMI EC 7/7 ou 9/9

AVANTAGE

- Hotte à compensation qui intègre en façade un diffuseur d'air pour compenser partiellement ou totalement le volume d'air extrait. La conception et l'implantation du diffuseur à basse vitesse apportent une répartition et un équilibre aérodynamique optimum. Sa conception « double flux » simplifie l'installation globale.
- Diffuseur basse vitesse à grande section pour limiter les portées d'air.
- Faces apparentes en INOX BROSSÉ GRAIN 220 18/10 (AISI 304).
- Structure entièrement lisse sans visserie apparente pour faciliter l'entretien.
- Partie inférieure du capteur soudée et étanche. Aucun écoulement de graisses.
- Enveloppe renforcée par une ossature tubulaire. « Reprise directe des suspensions ».
- Plénum de soufflage intégré.
- Adaptable à tous encombrements d'équipements de cuissons horizontales implantés en îlot centrale ou adossé.
- Equipée en standard de filtres à effet choc et plaques d'obturation.

APPLICATION

- Le modèle ALPHA SOUFFLAGE est spécialement adaptée aux locaux de faible hauteur avec 2300 mm sous dalle dans le cas d'une implantation sous façade à 1900 mm, tandis que le modèle PRIMA SOUFFLAGE est adaptée aux réalisations de ventilations pour cuisine ouverte ou isolée réclamant des besoins de cantonnement adaptés.
- Préconisée pour les dispositifs de ventilation équilibrés. Compensation d'air pour ajuster la dépression aérodynamique du local.
- Conseillée pour la captation des polluants des équipements de cuisson horizontale.
- Déclinée en 4 profondeurs de visière « 1188 / 1325 / 1575 / 1825 mm ».
- Modules monoblocs de 1000 mm jusqu'à 3000 mm de long, puis par assemblage de blocs au-delà.
- Conception modulaire au pas de 500 mm permettant de recouvrir des surfaces de travail aussi longues que souhaitées.
- Par assemblage de blocs dos à dos, la combinaison permet aussi le recouvrement nécessaire des îlots centraux. « 2376 / 2650 / 3150 / 3650 mm ».

HOTTES À COMPENSATION ALPHA ET PRIMA SOUFFLAGE

Fabrication

- Enveloppe réalisée principalement en INOX BROSSÉ GRAIN 220 18/10 (AISI 304). Pièces serties ou assemblées par goujons thermo-soudés et écrous six pans. L'ensemble rigidifié par une ossature tubulaire et goussets latéraux.
- Façade filtres, munie de deux glissières internes permettant de maintenir les filtres et les plaques d'obturation.
- Sous face du capteur « gouttière », soudée pour une parfaite étanchéité et munie d'une purge bouchonnée inox assurant l'évacuation des graisses et des condensats.
- Ebavurage systématique des tranches accessibles et avec des plis écrasés sur les gouttières périphériques et joues.
- Diffuseur d'air par poinçonnage de la façade.
- Réalisation soignée sans aucune marque d'assemblage visible.
- Option luminaires étanches à monter en applique ou encastrés dans la structure.
- Conception modulaire par assemblage d'éléments monoblocs jusqu'au module 3000 mm.

Description

- Existe en versions adossée ou centrale avec une large gamme de profondeurs de visière.
- Façade filtres en acier inoxydable brossé.
- Filtre tout Inox à effet choc en version standard, Filtre tricot galvanisé ou Inox en options. Taille standard (500 x 400 x 25 mm)
- Plaque d'obturation en acier inoxydable poli mat.
- Gouttière « porte filtres » inox. Soudée avec purge bouchonnée inox (Ø 3/4").
- Tôles arrière et supérieure du capteur monobloc, en acier galvanisé.
- Façade avec diffuseur d'air intégré en acier inoxydable brossé une face. Registre de réglage du volume compensé en option.
- Joues latérales en acier inoxydable brossé une face.
- Plénum de soufflage en acier inoxydable brossé grain 220 avec isolation M1 en option.
- Ossature tubulaire en acier galvanisé, munie de trous permettant de recevoir directement les tiges filetées M8 aux emplacements nécessaires à la suspension et la répartition optimale des masses.

COMPOSITION VERSIONS ADOSSÉES

Modèle	Module	Nbre bloc	Nbre filtre	Nbre plaque
	1000	1x1000	1 + 2 X 1/2	0
Hotte soufflage Adossée HA/S 	1500	1x1500	2	1
	2000	1x2000	2	2
	2500	1x2500	3	2
	3000	1x3000	3	3
	3500	1x2000 + 1x1500	4	3
	4000	1x2000 + 1x2000	4	4
	4500	1x2500 + 1x2000	5	4
	5000	1x2500 + 1x2500	5	5
	5500	1x3000 + 1x2500	6	5
	6000	1x3000 + 1x3000	6	6

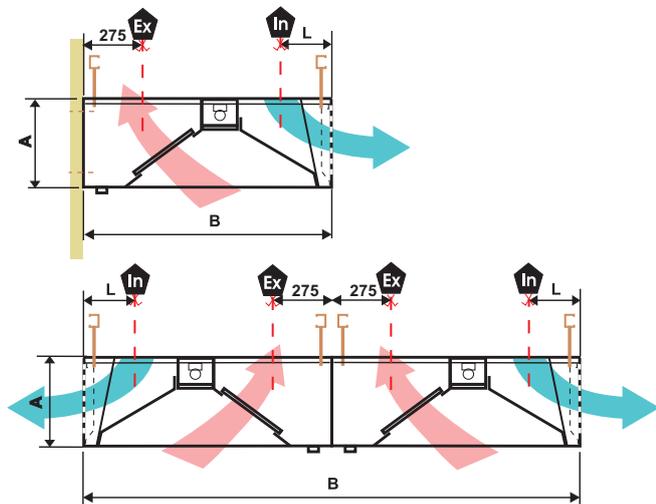
Au delà, par cumul de modules standards

COMPOSITION VERSIONS CENTRALES

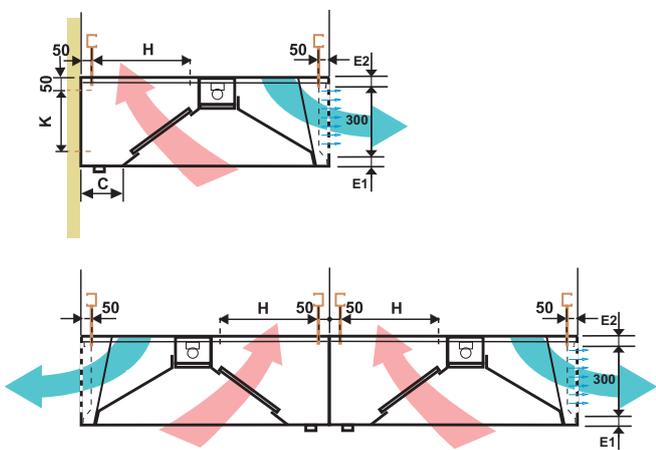
Modèle	Module	Nbre bloc	Nbre filtre	Nbre plaque
	1000	2x1000	2 + 4 X 1/2	0
Hotte soufflage Centrale HC/S 	1500	2x1500	4	2
	2000	2x2000	4	4
	2500	2x2500	6	4
	3000	2x3000	6	6
	3500	2x2000+2x1500	8	6
	4000	2x2000+2x2000	8	8
	4500	2x2500+2x2000	10	8
	5000	2x2500+2x2500	10	10
	5500	2x3000+2x2500	12	10
	6000	2x3000+2x3000	12	12

Au delà, par cumul de modules standards

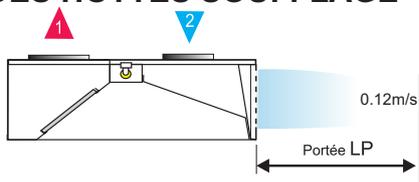
HOTTES À COMPENSATION ALPHA ET PRIMA SOUFFLAGE



- Ex** Axe de raccordement des piquages d'extraction
Diamètre maximal autorisé 450mm
- In** Axe de raccordement des piquages d'insufflation
Diamètre maximal autorisé 315mm en version HA/11 ou 450mm en version HA/13, HA/15 et HA/18



PORTÉE D'AIR DES HOTTES SOUFFLAGE



ENCOMBREMENTS, RACCORDEMENTS ET POIDS

Hottes Soufflage

Modèle	Version ALPHA		Version PRIMA		B	L	
	A	Poids (kg/ml)	A	Poids (kg/ml)			
Hotte HA/11S	400	38	500	51	1188	250	
Hotte HA/13S		44		59	1325	300	
Hotte HA/15S		49		66	1575		
Hotte HA/18S		54		72	1825		
Hotte HC/22S		77		102	2376	250	300
Hotte HC/26S		88		118	2650		
Hotte HC/30S		99		132	3150		
Hotte HC/36S		108		144	3650		

DIMENSIONS DÉTAILLÉES ET SUPPORTAGE

Hottes Soufflage

Modèle	Côtes (mm)								H
	ALPHA				PRIMA				
	C	E1	E2	K	C	E1	E2	K	
Hotte HA/11S	130	50	50	250	180	125	75	350	400
Hotte HA/13S									
Hotte HA/15S									
Hotte HA/18S									
Hotte HC/22S									
Hotte HC/26S									
Hotte HC/30S									
Hotte HC/36S									

PORTÉE D'AIR LP (m)

Longueurs des portées d'air (m) suivant débit de compensation (m³/h)

Module	750	1000	1250	1500	1750	2000	2250	2500	2750	3000	3250
1000	1,6	2,4	2,7	3,0	3,5	-	-	-	-	-	-
1500	-	1,0	1,9	2,4	2,7	3,0	3,4	3,5	-	-	-
2000	-	-	1,0	1,6	2,2	2,6	3,0	3,5	4,0	-	-
2500	-	-	-	-	1,0	1,9	2,7	3,2	3,7	4,2	-
3000	-	-	-	-	-	1,0	1,9	3,0	3,5	4,0	4,5

Longueurs de portée pour une vitesse résiduelle de 0.12 m/s

HOTTES À COMPENSATION HAUTEUR 400MM

ALPHA SOUFFLAGE

52F

HOTTES ALPHA SOUFFLAGE ADOSSÉES

- Hotte adossée ALPHA SOUFFLAGE HA/S



Module	ALPHA HA/11S		ALPHA HA/13S		ALPHA HA/15S		ALPHA HA/18S	
	Code	Prix € H.T. / U						
1000	ALA110510	1 538,98	ALA130510	1 638,48	ALA150510	1 699,92	ALA180510	1 836,20
1500	ALA110520	2 014,30	ALA130520	2 139,59	ALA150520	2 245,22	ALA180520	2 428,22
2000	ALA110530	2 468,76	ALA130530	2 632,10	ALA150530	2 725,46	ALA180530	2 945,31
2500	ALA110540	2 962,51	ALA130540	3 144,29	ALA150540	3 262,20	ALA180540	3 526,27
3000	ALA110550	3 634,35	ALA130550	3 851,74	ALA150550	4 048,27	ALA180550	4 371,30
3500	ALA110560	4 359,02	ALA130560	4 573,96	ALA150560	4 731,16	ALA180560	5 110,70
4000	ALA110570	4 774,15	ALA130570	4 959,64	ALA150570	5 127,88	ALA180570	5 536,91
4500	ALA110580	5 240,89	ALA130580	5 504,95	ALA150580	5 654,81	ALA180580	6 103,09
5000	ALA110590	5 784,99	ALA130590	6 117,86	ALA150590	6 335,24	ALA180590	6 842,50
5500	ALA110600	6 453,17	ALA130600	6 838,83	ALA150600	7 079,56	ALA180600	7 633,49
6000	ALA110610	7 102,90	ALA130610	7 366,96	ALA150610	7 613,84	ALA180610	8 197,25

52F

HOTTES ALPHA SOUFFLAGE CENTRALES

- Hotte centrale ALPHA SOUFFLAGE HC/S



Module	ALPHA HC/22S		ALPHA HC/26S		ALPHA HC/30S		ALPHA HC/36S	
	Code	Prix € H.T. / U						
1000	ALC220491	2 921,98	ALC260490	3 111,13	ALC300490	3 251,14	ALC360490	3 488,19
1500	ALC220500	3 825,96	ALC260500	4 066,69	ALC300500	4 265,67	ALC360500	4 614,48
2000	ALC220510	4 685,72	ALC260510	4 994,00	ALC300510	5 177,02	ALC360510	5 593,41
2500	ALC220520	5 627,77	ALC260520	5 975,38	ALC300520	6 194,00	ALC360520	6 696,34
3000	ALC220530	6 903,92	ALC260530	7 316,60	ALC300530	7 691,22	ALC360530	8 302,88
3500	ALC220540	8 279,55	ALC260540	8 689,78	ALC300540	8 988,23	ALC360540	9 707,99
4000	ALC220550	9 070,53	ALC260550	9 418,13	ALC300580	9 742,37	ALC360550	10 521,07
4500	ALC220560	9 957,31	ALC260560	10 457,21	ALC300590	10 743,39	ALC360560	11 590,87
5000	ALC220570	10 991,51	ALC260570	11 624,04	ALC300600	12 031,81	ALC360570	12 999,67
5500	ALC220580	12 261,50	ALC260580	12 989,83	ALC300610	13 447,97	ALC360580	14 501,79
6000	ALC220590	13 493,42	ALC260590	13 995,77	ALC300620	14 466,18	ALC360590	15 574,05

HOTTES À COMPENSATION HAUTEUR 500MM PRIMA SOUFFLAGE

A RETENIR

Sans contrainte de hauteur sous dalle, il est toujours préférable de sélectionner la version PRIMA conçue avec un volume de cantonnement maximum. Ce volume de cantonnement permet ainsi de contenir les dégagements importants et ponctuels avant d'être extrait par le système de ventilation.

52F

HOTTES PRIMA SOUFFLAGE ADOSSÉES

- Hotte adossée PRIMA SOUFFLAGE HA/S



Module	PRIMA HA/11S		PRIMA HA/13S		PRIMA HA/15S		PRIMA HA/18S	
	Code	Prix € H.T. / U						
1000	PRA110130	1 538,98	PRA130240	1 638,48	PRA150350	1 699,89	PRA180240	1 836,20
1500	PRA110140	2 014,30	PRA130250	2 139,59	PRA150360	2 245,22	PRA180250	2 428,22
2000	PRA110150	2 468,76	PRA130260	2 632,10	PRA150370	2 725,46	PRA180260	2 945,31
2500	PRA110160	2 962,51	PRA130270	3 144,29	PRA150380	3 262,20	PRA180270	3 526,27
3000	PRA110170	3 634,35	PRA130280	3 851,74	PRA150390	4 048,27	PRA180280	4 371,30
3500	PRA110180	4 359,02	PRA130290	4 573,96	PRA150400	4 731,16	PRA180290	5 110,70
4000	PRA110190	4 774,15	PRA130300	4 959,64	PRA150410	5 127,88	PRA180300	5 536,91
4500	PRA110200	5 240,89	PRA130310	5 504,95	PRA150420	5 654,81	PRA180310	6 103,09
5000	PRA110210	5 784,99	PRA130320	6 117,86	PRA150430	6 335,24	PRA180320	6 842,50
5500	PRA110220	6 453,17	PRA130330	6 838,83	PRA150440	7 079,56	PRA180330	7 633,49
6000	PRA110230	7 102,90	PRA130340	7 366,96	PRA150450	7 613,84	PRA180340	8 197,25

52F

HOTTES PRIMA SOUFFLAGE CENTRALES

- Hotte centrale PRIMA SOUFFLAGE HC/S



Module	PRIMA HC/22S		PRIMA HC/26S		PRIMA HC/30S		PRIMA HC/36S	
	Code	Prix € H.T. / U						
1000	PRC220130	2 921,98	PRC260130	3 111,13	PRC300130	3 251,14	PRC360130	3 488,19
1500	PRC220140	3 825,96	PRC260140	4 066,69	PRC300140	4 265,67	PRC360140	4 614,48
2000	PRC220150	4 685,72	PRC260150	4 994,00	PRC300150	5 177,02	PRC360150	5 593,41
2500	PRC220160	5 627,77	PRC260160	5 975,38	PRC300160	6 194,00	PRC360160	6 696,34
3000	PRC220170	6 903,92	PRC260170	7 316,60	PRC300170	7 691,22	PRC360170	8 302,88
3500	PRC220180	8 279,55	PRC260180	8 689,78	PRC300180	8 988,23	PRC360180	9 707,99
4000	PRC220190	9 070,53	PRC260190	9 418,13	PRC300190	9 742,37	PRC360190	10 521,07
4500	PRC220200	9 957,31	PRC260200	10 457,21	PRC300200	10 743,39	PRC360200	11 590,87
5000	PRC220210	10 991,51	PRC260210	11 624,04	PRC300210	12 031,81	PRC360210	12 999,67
5500	PRC220220	12 261,50	PRC260220	12 989,83	PRC300220	13 447,97	PRC360220	14 501,79
6000	PRC220230	13 493,42	PRC260230	13 995,77	PRC300230	14 466,18	PRC360230	15 574,05

HOTTES A COMPENSATION CONFORME A LA NORME NF EN 16282 PRIMA SOUFFLAGE 2.0



Hotte PRIMA SOUFFLAGE 2.0 répondant à la norme EN 16282-2

AVANTAGE

- La version 2.0 répond aux mêmes principes que la version PRIMA SOUFFLAGE standard. Seule sa conception a été entièrement revue afin de se conformer en tous points aux exigences et caractéristiques de la norme NF EN 16282-2.
- Diffuseur basse vitesse à grande section pour limiter les portées d'air.

APPLICATION

- Hotte répondant à la norme NF EN 16282-2 ; le référentiel définissant la conception et les exigences de sécurité des hottes de cuisine.
- Hotte à flux compensé, pour l'extraction des fumées de cuisson par aspiration et cantonnement des dégagements, jointe à la compensation de l'air extrait par un soufflage à basse vitesse en façade de la hotte.
- Déclinée en 3 profondeurs de visière :
« 1325 / 1575 / 1825 mm ».
- Modules monoblocs de 1100 mm jusqu'à 2600 mm de long, puis par cumul de modules,
- Conception modulaire au pas de 500 mm permettant de recouvrir des surfaces de travail aussi longues que souhaitées, puis cloisonnés par une paire de joue de 50mm d'épaisseur à chaque extrémité,
- Par assemblage de blocs dos à dos, la combinaison permet aussi le recouvrement nécessaire des îlots centraux. « 2650 / 3150 / 3650mm ».

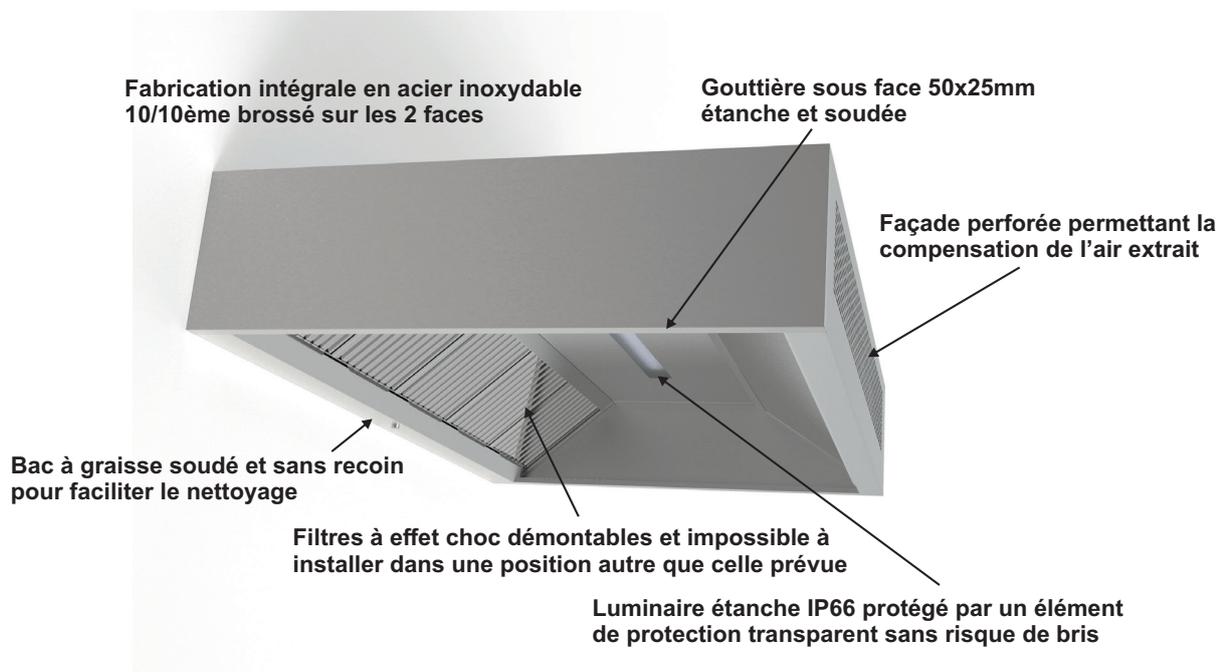


Éléments dimensionnels et prix sur consultation.

HOTTES A COMPENSATION CONFORME A LA NORME NF EN 16282 PRIMA SOUFFLAGE 2.0

FABRICATION

- Entièrement fabriqué en acier inoxydable 10/10ème brossée sur les 2 faces conforme à l'EN 10088-1 avec une rugosité inférieure à 1.1 µm
- Dispose d'un volume de cantonnement d'au moins 400mm permettant l'absorption des forts dégagements intermittents,
- Gouttière sous face et sous les joues latérales de 50x25mm ayant une étanchéité garantie par la soudure,
- Bac à graisse et support filtre sans recoin, facile à nettoyer, de grande capacité et soudé pour assurer sa parfaite étanchéité. Il est équipé d'un bouchon de purge 3/4",
- Eclairage LED IP66 encastré protégé par un élément de protection transparent,
- Visserie invisible,
- Filtres à graisse à effet choc spécifiques 500x490htx25mm, démontables sans outil et répondant à la norme NF EN 16282-6. Ils sont faciles à démonter et impossible à installer dans une position autre que celle prévue,
- Capteur d'extraction indépendant assurant l'étanchéité propre à chaque module de hotte.
- Viroles et guillotines de réglages en acier inoxydable verrouillables,
- Intégration du système de fixation des habillages supérieures en standard,
- Suspension des modules par tiges filetées M8.
- Accès au plenum de soufflage pour le raccordement et le nettoyage sans outil par l'intérieur du volume de cantonnement.
- Façade perforée permettant la compensation de l'air extrait.



ALPHA SOUFFLAGE

HOTTE A COMPENSATION



Solution globale pour l'équilibre aéraulique et thermique de la zone cuisson
Hauteur 400 mm pour des locaux de faible hauteur
Registre de réglage intégré pour le flux de compensation

* Hotte ALPHA SOUFFLAGE HA avec filtres choc

FABRICATION

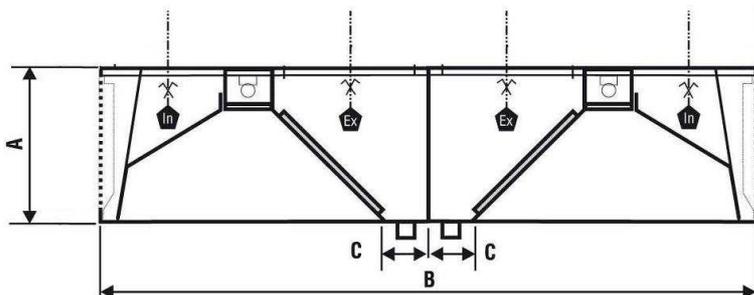
- Enveloppe réalisée principalement en INOX BROSSÉ GRAIN 220 18/10 (AISI 304). Pièces serties ou assemblées par goujons thermo-soudés et écrous six pans. L'ensemble rigidifié par une ossature tubulaire et goussets latéraux. (Sauf capteur PRIMA A ou C).
- Façade filtres, munie de deux glissières internes permettant de maintenir les filtres et les plaques d'obturation.
- Sous face du capteur « gouttière », soudée pour une parfaite étanchéité et munie d'une purge bouchonnée inox assurant l'évacuation des graisses et des condensats.
- Ebavurage systématique des tranches accessibles et avec des plis écrasés sur les gouttières périphériques et joues.
- Réalisation soignée sans aucune marque d'assemblage visible.
- Option luminaires étanches à monter en applique ou encastrés dans la structure.
- Conception modulaire par éléments monoblocs jusqu'au module 3000 mm.

PRECAUTION

- En cas de présence d'un luminaire encastré au-dessus d'une forte source de chaleur (plancha, grill, salamandre, etc...), nous recommandons la sélection de l'option verre armé afin de garantir une protection optimale du luminaire

ENCOMBREMENT

Cotes (mm)			
Modèle	A	B	C
Alpha HA/11S	400	1188	130
Alpha HA/13S	400	1325	130
Alpha HA/15S	400	1575	130
Alpha HA/18S	400	1825	130
Alpha HC/22S	400	2376	130
Alpha HC/26S	400	2650	130
Alpha HC/30S	400	3150	130
Alpha HA/36S	400	3650	130



- Ex Axe de raccordement des piquages d'extraction
- In Axe de raccordement des piquages d'insufflation

DESCRIPTION

- Façade filtres en acier inoxydable brossé.
- Filtre tout Inox à effet choc en version standard, Filtre tricot galvanisé ou Inox en options. Taille standard (500 x 400 x 25 mm)
- Plaque d'obturation en acier inoxydable poli mat.
- Gouttière « porte filtres » inox. Soudée avec purge bouchonnée inox (Ø 3/4").
- Tôles arrière et supérieure du capteur monobloc, en acier galvanisé.
- Visière en acier inoxydable brossé une face.
- Joues latérales en acier inoxydable brossé une face.
- Plafond du volume de cantonnement en acier inoxydable poli mat.
- Ossature tubulaire en acier galvanisé, munie de trous permettant de recevoir directement les tiges filetées M8 aux emplacements nécessaires à la suspension et la répartition optimale des masses. (Sauf Capteurs PRIMA A et C).

AVANTAGES

- Faces apparentes en INOX BROSSÉ GRAIN 220 18/10 (AISI 304).
- Volume de cantonnement supérieur avec deux types de visière disponibles : Compact=400mm et Volum=500mm
- Structure entièrement lisse sans visserie apparente pour faciliter l'entretien.
- Partie inférieure du capteur soudée et étanche. Aucun écoulement de graisses.
- Enveloppe renforcée par une ossature tubulaire « Reprise directe des suspensions »
- Adaptable à tous encombrements d'équipements de cuissons horizontales implantés en îlot central ou adossés.
- Equipée en standard de filtres « choc » et plaques d'obturation.

APPLICATIONS

- Spécialement adaptée aux réalisations de ventilations pour cuisine ouverte ou isolée réclamant des besoins de cantonnement adaptés.
- Conseillée pour la captation des polluants des équipements de cuisson horizontale.
- Déclinée en 5 profondeurs de visière « 938 / 1188 / 1325 / 1575 / 1825 mm » ainsi qu'une version sans visière « Capteur seul ».
- Modules monoblocs de 500 mm jusqu'à 3000 mm de long.
- Conception modulaire au pas de 500 mm permettant de recouvrir des surfaces de travail aussi longues que souhaitées.
- Par assemblage de blocs dos à dos, la combinaison permet aussi le recouvrement nécessaire des îlots centraux. « 1876 / 2376 / 2650 / 3150 / 3650 mm ».